

MEDIKA 700 PORTA PASSANTE ECT-F



Caratteristiche

Campo Temperatura	+2 / +15 °C
Capacità	600 lt (21,20 cu ft) <i>Capacità lorda 668 lt (23,60 cu ft)</i>
Dimensioni d'ingombro (L x P x H)	cm 72 x 91 x 205 <i>Dimensioni interne (L x P x H) cm 60 x 74 x 134; Peso kg 177</i>
Struttura ed Isolamento	acciaio plastificato bianco antibatterico int/est; spessore 60 mm
Piedi	n.4 piedi regolabili in altezza
Porta	n.2 porte in vetro temprato a triplo spessore
Illuminazione	Full Led
Allestimento Consigliato	n.3 ripiani <i>Assetto interno con possibilità di inserire:</i> <ul style="list-style-type: none"> • ripiani a griglia su clips regolabili in altezza (dim.cm.66x56); • Possibilità di aggiungere anche rack in acciaio cm.14x50x15
Controllore	ECT-F <i>CONTROLORE ECT-F con display LCD alfanumerico retroilluminato e risoluzione allo 0,1 °C Sistema d'allarme acustico-visivo per indicazione di</i> <ul style="list-style-type: none"> • Porta Aperta • Alta temperatura • Bassa temperatura • Black-out (al ripristino della rete elettrica solo qualora la temperatura superi i limiti impostati) • Condensatore sporco A display sono sempre disponibili gli ultimi 12 eventi. Da display è possibile la verifica istantanea di tutte le principali impostazioni (Doctor View) per una rapida risoluzione degli eventuali problemi. Funzioni speciali come Stop-On-Door, Second Cooling e lo sbrinamento a gestione avanzata consentono una gestione ottimale del ciclo di refrigerazione, riducendo sbalzi termici ed consumi. Una password, se attivata, identifica due livelli d'accesso (Utente e Service), proteggendo i parametri funzionali e, a richiesta, accensione e spegnimento dell'apparecchiatura ed il set point operativo.
Allarmi	Acustico-visivi per temperature e guasti
Registrazione dati ed eventi	ultimi 12 eventi rilevabili a display
Refrigerazione	Ventilata forzata
Sbrinamento	Automatico con evaporazione acqua di condensa
Dati Tecnici	
Dettagli	<ul style="list-style-type: none"> • Refrigerante: R404A CFC free • Tensione di alimentazione: 230V/1/50Hz • Consumo nelle 24H: 4,8 kW/24H • Assorbimento istantaneo: 0,65 kW (2,3 A) • Rumorosità < 51 dB • Temperatura Ambiente di utilizzo: +16/+38 °C; umidità 60% • Presa: Schuko
Conformità Direttive	2006/42/CE, 2006/95/CE, 2004/108/CE, 93/42/CE e successive modifiche e integrazioni
Imballo	Cartone su pallet <i>Dim. cm.76x92x212; Kg.198</i> <ul style="list-style-type: none"> • Possibilità di imballo in gabbia di legno: dim. cm.87x98x214; Kg.237

Serratura con chiave

Porta cieca

Ruote con freno

Ripiano supplementare

Rack in filo d'acciaio cm 14 x 50 x 15 H

Contatto secco

Presa interna

Foro mm 15

Sonda umidità

Sonda PT100 contatti liberi

Frequenza 60 Hz

Voltaggio 115 V

Imballo in gabbia

